

REFRIGERADOR DE LABORATORIO BIOBASE CONSERVACIÓN ESTABLE- SEGURIDAD Y RENDIMIENTO CONTINUO

MODELO: BPR- 5V298

Descripción General:

El Refrigerador de Laboratorio BPR-5V298 está diseñado para mantener una conservación estable y confiable de reactivos, muestras biológicas, medicamentos, vacunas y material clínico. Ofrece un rango de temperatura controlado de 2-8°C, ideal para laboratorios, hospitales, bancos de sangre, farmacias y centros de investigación que requieren precisión, seguridad y rendimiento continuo.

Su sistema de refrigeración por aire, el control por microprocesador, la alarma inteligente y el vidrio templado con aislamiento garantizan una operación segura y eficiente, incluso en condiciones exigentes. Fabricado con materiales de alta resistencia, es una solución perfecta para la cadena de frío médica y aplicaciones científicas críticas.

Dimensiones:

Tamaño Interno (Ancho x Profundo x Alto) 530 x 410 x 1375 mm

Tamaño Externo (Ancho x Profundo x Alto) 640 x 665 x 1658 mm

Tamaño Empaque 770 x 800 x 1830 mm

Peso Neto / Bruto 78 kg / 88 kg

Características Principales:

Capacidad: 298 litros

Rango de temperatura: 2-8°C

Precisión de control: ±0.1°C

Uniformidad de temperatura: ≤2°C

Estabilidad térmica: ≤3°C

Sistema de refrigeración por aire (Air-cooling)

Control por microprocesador con pantalla LED

Alarma inteligente: alta/baja temperatura, fallo del sensor, puerta abierta, fallo eléctrico

Descongelamiento automático

Material externo e interno: placa de acero con recubrimiento resistente

Puerta de vidrio templado con calefacción eléctrica

4 bandejas ajustables

Aplicaciones:

Hospitales y clínicas

Laboratorios clínicos y microbiológicos

Bancos de sangre

Centros de vacunación

Farmacias y bioterapias

Investigación científica y universidades



Ficha Técnica – BPR-5V298

Modelo	BPR-5V298
Capacidad Total	298 L
Rango de Temperatura	2-8°C
Precisión de Control	±0.1°C
Uniformidad de Temperatura	≤2°C
Estabilidad	≤3°C
Tiempo de recuperación a 8°C (ambiente 32°C)	≤15 min
Tiempo de enfriamiento (a 6°C, ambiente 32°C)	≤120 min
Sistema de Refrigeración	Aire forzado (Air-cooling)
Refrigerante	R600a / 33 g
Compresor	Marca internacional de alta eficiencia
Condensador y Evaporador	Tubos de cobre + aletas de aluminio
Deshielo	Automático
Construcción	Espuma aislante de poliuretano ciclopentano
Material Interno	Placa de acero recubierta
Material Externo	Placa de acero recubierta
Puerta	Vidrio templado con calefacción eléctrica
Consumo Energético	189W
Alimentación	AC 220V, 50Hz (110V/60Hz opcional con transformador)
Ruedas	Sí
Bandejas	5 unidades
Accesorios Estándar	Llave, manual, puerto USB (opcional RS485, impresora, registrador)