

BOMBA DE ALIMENTACIÓN ENTERAL

Ref: ENP-1



Descripción General:

La Bomba Enteral Inteligente es un dispositivo avanzado diseñado para la administración controlada de nutrición líquida en pacientes que requieren alimentación enteral. Gracias a su tecnología precisa de microinfusión, funciones inteligentes de monitoreo y conectividad WiFi, esta bomba ofrece seguridad, eficiencia clínica y facilidad de uso en entornos hospitalarios, clínicos y domiciliarios.

Configuración Estándar:

Características Principales:

- **Infusión micro, constante y programable por volumen o tiempo.**
- **Visualización en tiempo real de la cantidad total de alimentación acumulada.**
- **Reconocimiento automático de múltiples marcas de sets de alimentación enteral.**
- **Conectividad WiFi que permite la supervisión remota y mejora la eficiencia médica.**
- **Diseño compacto y portátil, ideal para entornos clínicos o uso domiciliario.**
- **Pantalla TFT táctil de 3.5"**, combinada con teclado y perilla de navegación para operación intuitiva.

Especificaciones Técnicas:

- **Tipo de nutrición:** Enteral
- **Número de vías:** 1 canal de infusión
- **Modos de funcionamiento:** Continuo, intermitente y reverso
- **Pantalla:** TFT a color de 3.5" táctil + teclado + botón de control giratorio
- **Conectividad:** WiFi para monitoreo remoto
- **Alimentación:** Corriente alterna + batería de litio recargable
- **Diseño:** Compacto, liviano y con puerta de bomba totalmente transparente
- **Grado de protección:** IP34 (resistencia a polvo y salpicaduras)
- **Interfaz de usuario:** Intuitiva, con indicaciones visuales y alarmas animadas

Funciones Avanzada:

- **Batería de litio recargable:** permite continuar la administración durante cortes de energía.
- **Sistema de alarma inteligente con guía animada para facilitar el manejo por parte del personal.**
- **Niveles de presión ajustables con visualización dinámica en tiempo real.**
- **Función de registro histórico, con posibilidad de visualización y descarga de datos clínicos.**
- **Diseño IP34 a prueba de polvo y salpicaduras, que garantiza un uso seguro y duradero.**