

MICROSCOPIO BINOCULAR CON LUZ LED STÁNDAR

Ref: XS-208A



Descripción General:

El Microscopio Binocular con Luz LED Stándar BIOBASE es un instrumento óptico de precisión diseñado para la observación de secciones biológicas, células, bacterias, cultivos de tejidos, fluidos biológicos y otros objetos microscópicos. Gracias a su óptica avanzada y su sistema de iluminación LED, proporciona imágenes nítidas y detalladas, siendo ideal para su uso en instituciones médicas, laboratorios de investigación, universidades y centros de salud.

Configuración Estándar:

Características Principales:

- **Cabezal binocular deslizante inclinado a 45° para una visualización ergonómica y cómoda.**
- **Sistema óptico acromático con objetivos 4X, 10X, 40X (resorte), 100X (resorte, aceite) para mayor claridad y precisión.**
- **Platina mecánica de doble capa de 135x140 mm con ajuste de piñón y cremallera para un desplazamiento preciso de la muestra.**
- **Condensador ABBE NA1.25 con diafragma de iris y filtro, asegurando una óptima regulación de la luz.**
- **Iluminación LED incorporada, proporcionando una luz homogénea, de larga duración y bajo consumo energético.**
- **Fuente de alimentación CA 110/220 V \pm 10 %, 50/60 Hz, adaptable a diferentes regiones.**
- **Opcional: Condensador de campo oscuro y kit de contraste de fases para estudios especializados.**
- **Estructura robusta y diseño compacto, con peso de 8 kg y dimensiones de 250x360x460 mm.**

Especificaciones Técnicas:

- **Tipo de microscopio:** Biológico binocular
- **Cabezal:** Binocular deslizante inclinado a 45°
- **Oculares:** WF10X/18 mm (campo amplio)

Objetivos:

- **Acromático:** 4X, 10X, 40X (resorte), 100X (resorte, aceite)
- **Plan infinito acromático:** 4X, 10X, 40X (resorte), 100X (resorte, aceite)
- **Platina:** Mecánica de doble capa 135x140 mm
- **Condensador:** ABBE NA1.25 con diafragma de iris y filtro
- **Iluminación:** LED incorporada
- **Fuente de alimentación:** CA 110/220 V \pm 10 %, 50/60 Hz
- **Accesorios opcionales:** Condensador de campo oscuro, kit de contraste de fases
- **Dimensiones del paquete:** 250x360x460 mm
- **Peso:** 8 kg